

مشخصات فنی:

فلنج استفاده شده در دستگاه ها به ضخامت ۱۰ میلیمتر و لچکی نگهدارنده نیز با ضخامت ۱۰ میلیمتر باشد

استفاده از لوله ۵ با ضخامت ۴ میل جهت ستون اصلی و به کار گرفتن لوله سپاهان مبارکه و خم خور و گازی با ضخامت ۳/۵ الی ۵ میلیمتر باشد

استفاده از لوله های مانیسمان ۸ میل جهت بوش بلبرینگ ها

در دستگاههایی که امکان استفاده از غلاف می باشد غلاف با ضخامت ۴ میلیمتر استفاده شود و تمامی اجزای متحرک دستگاهها بر روی غلاف قرار گیرند.

تمامی قسمت های زین پستی و جاپایی دستگاهها از نوع پرسی و با سوراخ های منظم به صورت پرسی باشد

پیچ و مهره ها و ترانسهای استفاده شده در دستگاه ها از نوع معمولی به قطر ۲۰ میلیمتر باشد

پیچ ها از جنس گالوانیزه و واشرها از جنس پلی آمید باشد.

سی ان سی های به کار رفته در دستگاهها از نوع ورق ۱۰ میلیمتر باشد

درپوش جهت جلوگیری از نفوذ آب در تمامی دستگاهها به صورت فلزی باشد

بلبرینگ استفاده شده در تمامی دستگاهها از نوع nachi درجه یک محصول ژاپن یا کره و از نوع گرس خور باشد.

جوش تمامی دستگاهها از نوع CO² و به صورت تمام جوش باشد

رنگ تمامی دستگاهها کوره ای و از نوع الکترو استاتیک باشد

رنگ موجود استفاده پودری با برند ایبا ترک و دارای ورنی پلی استر برای جلوگیری از تابش مستقیم نور خورشید باشد

جهت بستن فونداسیون بولت به نمره ۱۸ آجدار و رزوه ۱۸ و به ازای هر بولت ۲ عدد مهره باشد

تمامی لوله های به کار رفته در دستگاهها از نوع درزدار باشد

استفاده از فوم سفید جهت بسته بندی تمام دستگاهها به صورت کامل باشد و از دسته های پلاستیکی و ضربه گیرهای پلاستیکی از جنس پی وی سی نرم و دسته های هرزگرد از نوع پلاستیک فشرده و گریس خور برای تمامی دستگاهها باشد

پدال و کفشک های دستگاهها از جنس ورق آجدار یا ورق ساده ۲ میل که به صورت پرسی و ظاهری مناسب طراحی شده و اصطکاک لازم در بین کفشک ها و پدال ها وجود داشته باشد تا از هرگونه حادثه جلوگیری نماید

استفاده از عدسی یک کاور پوشش دهنده از جنس چدنی فلنج باشد.