

فیلتر MEG بخش دو پالایش سایز ۱۰ میکرون، با ابعاد حدودی ۳۷*۷۶*۹۰۰ میلی متر، شرایط کاری مطابق لیست پیوست و مطابق با نمونه ارسالی ساخته شود. مدت زمان ساخت و تحویل فیلتر ها ۳۰ روز ۲۰۰ عدد

:الزامات و شرایط

سازنده باید عضو وندور لیست نفت باشد

ارسال پیشنهاد فنی و مالی به همراه برنامه زمانبندی تحویل

هزینه تست و نمونه گیری و آزمایش با شرکت برنده می باشد

الزامی است QCP و ITP ارائه مستندات

بررسی پیشنهاد فنی منوط به ارسال نمونه جهت تست میدانی

ضمانتنامه حسن انجام کار و قرارداد منعقد میگردد

اقالم باید شیرینگ شده بر روی پالت تحویل داده شود

حسن سابقه قبلی بررسی میگردد

پیشنهادهای فنی بر اساس کیفیت بررسی میگردد نه قیمت پایین تر

تایید نهایی منوط به تایید بازرسی فنی و نتایج تست آزمایشگاه می باشد و هزینه آن با سازنده می باشد

«پیوست عمومی استعلام»

شرایط عمومی، الزامات فنی، حقوقی و استانداردهای اجباری تامین انواع فیلتر المنت

این سند به عنوان ضمیمه ثابت و لاینفک، بخش جدایی ناپذیر کلیه (استعلام‌های خرید اقلام فیلتراسیون می‌باشد)

۱. شرایط احراز صلاحیت و ارزیابی کیفی تامین‌کننده

- عضویت در وندور لیست معتبر: شرکت شرکت‌کننده در استعلام ملزم به دارا بودن عضویت فعال و ثبت‌شده در سامانه تامین‌کنندگان کالا وزارت نفت (EP) و یا وندور لیست (AVL) شرکت ملی گاز ایران در رشته تخصصی مربوطه می‌باشد. پیشنهادات شرکت‌های خارج از این لیست به هیچ عنوان بررسی فنی نخواهد شد.
- ارزیابی سوابق و حسن شهرت: سوابق قبلی، تعهد به زمان‌بندی و شهرت تامین‌کننده به عنوان بخشی کلیدی از فرآیند ارزیابی به طور کامل بررسی خواهد شد. ارائه حداقل دو نمونه رضایت‌نامه کتبی و بدون قید و شرط از قراردادهای مشابه قبلی با شرکت‌های تابعه شرکت ملی گاز ایران الزامی است.
- مکانیزم ارزیابی پیشنهادات: پیشنهادات واصله بر اساس مرغوبیت و اصالت مدیا، کیفیت فیلترها و فرآیند تولید پیشنهادی ارزیابی می‌گردند و صرفاً پایین بودن قیمت ملاک برنده شدن نخواهد بود. کارفرما در رد یا قبول پیشنهادات فاقد صلاحیت فنی کاملاً مختار است.

۲. الزامات مهندسی معکوس و اصالت ساخت کالا

- تطابق ۱۰۰ درصدی با نمونه اصلی (OEM): فیلترهای ساخته شده باید از نظر هندسه، ابعاد، ساختار توری‌های داخلی و خارجی، کپ‌ها، راندمان فیلتراسیون، نوع متریال و به ویژه گرید مدیای فیلتر (Filter Media)، دقیقاً و بدون کوچکترین انحراف با نمونه فیزیکی اصلی (برند معتبر سازنده اولیه تجهیز) مطابقت داشته باشند.
- نقشه ابعادی تاییدشده: برنده استعلام موظف است پیش از ابلاغ رسمی نقشه نهایی یا شروع تولید، نمونه قطعه و نقشه‌های ساخت خود را به تایید واحد بازرسی فنی و متقاضی کارفرما برساند.

۳. استانداردهای اجباری ساخت و تست‌های بین‌المللی

تمامی فیلتر المنت‌های ساخته شده باید الزامات استانداردهای بین‌المللی صنعتی زیر را به صورت کامل پاس نموده و گواهی رسمی عملکردی (Test Reports) آن‌ها را ارائه دهند:

- **ISO 2941 (تست فشار فروپاشی/ترکیدگی):** جهت اثبات مقاومت فیلتر در برابر اختلاف فشارهای بالا بدون دفرمه شدن (Collapse or Burst Resistance).
- **ISO 2942 (تست سلامت ساختاری و تعیین اولین نقطه حباب):** جهت تایید عدم وجود منافذ غیرمجاز، درز یا نشتی در ساختار و چسب فیلتر (Bubble Point Test).
- **ISO 2943 (تست سازگاری متریال با سیال فرآیندی):** جهت اثبات عدم دفرمه شدن، خوردگی و خرابی متریال فیلتر در مواجهه طولانی‌مدت با جریان گاز و هیدروکربن‌ها.
- **ISO 16889 / ISO 4572 (تست مالتی پس - Multi-Pass Method):** جهت تعیین دقیق راندمان فیلتراسیون (Beta Ratio) و ظرفیت نگهداری ذرات آلاینده.

۴. الزامات آزمایشگاهی و تاییدیه متریال (MTC)

- **استاندارد آزمایشگاه مرجع:** تمامی تست‌های قید شده باید تماماً با هزینه شخصی فروشنده و در آزمایشگاه‌های معتبر تخصصی مستقل، دارای گواهینامه استاندارد **ISO/IEC 17025** که مورد تایید نظام بازرسی شرکت نفت و گاز هستند، انجام پذیرد.
- **گواهی متریال (Material Test Certificate):** ارائه گواهی‌های رسمی و معتبر برای تمامی اجزای فیلتر شامل جنس توری‌ها، پکینگ‌ها، اورینگ‌ها (مطابق الزامات ضد گاز ترش یا گاز خشک) و به خصوص گواهی اصالت مدیای فیلتر (الیاف شیشه، سلولوز یا سینتتیک) الزامی است.

۵. فرآیند بازرسی فنی (ITP) و بازدیدهای گام‌به‌گام حین و پس از ساخت

- **بازدید حین ساخت (In-Process Inspection):** کارفرما و واحد بازرسی فنی حق دارند در هر مرحله از تامین متریال، ترکیب فرمولاسیون مدیا و فرآیند مونتاژ، بدون هماهنگی قبلی به کارگاه یا کارخانه سازنده ورود کرده و روند کنترل کیفیت را ارزیابی کنند. فروشنده مکلف به تامین دسترسی کامل است.
- **بازدید پس از ساخت (Final Inspection):** پس از اتمام تولید و پیش از بسته‌بندی، بازرس مقیم یا اعزامی خریدار نسبت به تست‌های رندوم (تصادفی) و بررسی مدارک نهایی اقدام خواهد نمود. خروج کالا از کارخانه سازنده صرفاً پس از صدور گواهی ترخیص کالا (Release Note) توسط بازرسی فنی خریدار مجاز است.
- **تست میدانی نمونه اولیه:** در مواردی که کالا برای بار اول توسط سازنده تولید می‌شود، ارسال نمونه اولیه جهت تست کارگاهی و نصب آزمایشی (Field Test) بر روی تجهیزات عملیاتی الزامی است و تایید نهایی منوط به پاس شدن این تست خواهد بود.

۶. الزامات و شرایط سخت‌گیرانه مالی و حقوقی حاکم بر استعمال

- **ممنوعیت مطلق پرداخت پیش‌پرداخت:** این استعمال و قرارداد متعاقب آن، به هیچ عنوان دارای فاقد هرگونه پیش‌پرداخت (Zero Advance Payment) می‌باشد.

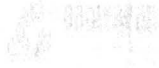
- **قیمت قطعی و ممنوعیت مطلق تعدیل:** قرارداد به صورت قیمت قطعی و ثابت منعقد شده و هیچ‌گونه افزایش قیمت یا تعدیل قیمتی (تعدیل آحاد بها) تحت هیچ شرایطی به آن تعلق نمی‌گیرد.
- **مسئولیت نوسانات بازار و فورس مازور:** بهانه‌های ناشی از نوسانات شدید ارزی، تورم، شرایط خاص منطقه‌ای، حوادث غیرمترقبه، شرایط جنگی، تحریم و فورس مازور تحت هیچ شرایطی پذیرفته نیست و مسئولیت ریسک بازار تماماً بر عهده فروشنده است.
- **تضمین قرارداد (ضمانت‌نامه حسن انجام تعهدات):** عقد قرارداد رسمی با شرکت برنده صرفاً پس از اخذ ضمانت‌نامه بانکی معتبر، قانونی و بدون قید و شرط «حسن انجام تعهدات» که قابلیت ضبط در صورت تعلل داشته باشد، امکان‌پذیر خواهد بود.

۷. تحویل، بسته‌بندی صنعتی و جریمه تاخیر (لیست سیاه)

- **بسته‌بندی استاندارد:** اقلام باید به صورت تکتک درون پوشش‌های پلاستیکی ضخیم شرینگ‌مانند پلمب شده و مجهز به رطوبت‌گیر باشند تا در انبار دچار آسیب نشوند. محموله باید روی پالت‌های استاندارد صنعتی مهار شده تحویل گردد.
- **جریمه تاخیر و فرآیند بلک‌لیست:** به ازای هر روز تاخیر غیرمجاز در تحویل کالا، خسارت تاخیر روزانه طبق ضوابط کارفرما از صورت‌حساب نهایی کسر می‌شود. در صورت احراز ناتوانی سازنده، کارفرما حق ضبط ضمانت‌نامه، فسخ قرارداد و ورود شرکت به لیست سیاه (Blacklist) را برای خود محفوظ می‌دارد.

 	SARAJEH GAS FIELD EARLY PRODUCTION SURFACE FACILITIES PHASE "1"-PART "2" MEG REGENERATION PACKAGE (PK -101)			 
	TITLE: MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER			
	GASTECH DOCUMENT NO. :		REV.	
SGFP-PK101-ME-DT-007-1		1	1	Page 1 of 5

MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER

 	SARAJEH GAS FIELD EARLY PRODUCTION SURFACE FACILITIES PHASE "1"-PART "2" MEG REGENERATION PACKAGE (PK -101)			 
	TITLE: MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER			
	GASTECH DOCUMENT NO. :		REV.	
SGFP-PK101-ME-DT-007-1		1	1	Page 1 of 5

S-1001 A/B/C/D, S-1003

DOCUMENT NO.: SGFP-PK101-ME-DT-007-1

MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER

S-1001 A/B/C/D, S-1003

Rev.	DESCRIPTION	PREP'D	CHECKED	APPR'D	PROJ. ENG	DATE	APPR'D	DATE
1	ISSUED FOR APPROVAL	M.L	P.K	M.R.M	M.G	27.04.10		
0	ISSUED FOR APPROVAL	M.L	P.K	M.R.M	M.G	3.1.10		
		GASTECH					IRAN ITOK	

DOCUMENT NO.: SGFP-PK101-ME-DT-007-1



SARAJEH GAS FIELD EARLY PRODUCTION SURFACE FACILITIES
PHASE "1"-PART "2"
MEG REGENERATION PACKAGE
(PK -101)



TITLE: MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER

GASTECH DOCUMENT NO. :
SGFP-PK101-ME-DT-007-1

REV.
1

CLASS
1

Page 2 of 5

Document Revision

SHEET	0	1	2	3	4	5	6	7	SHEET	0	1	2	3	4	5	6	7
1	X	X							53								
2	X	X							54								
3	X	X							55								
4	X	X							56								
5	X	X							57								
6									58								
7									59								
8									60								
9									61								
10									62								
11									63								
12									64								
13									65								
14									66								
15									67								
16									68								
17									69								
18									70								
19									71								
20									72								
21									73								
22									74								
23									75								
24									76								
25									77								
26	0	1	2	3	4	5	6	7	78	0	1	2	3	4	5	6	7
27	X	X							79								
28	X	X							80								
29	X	X							81								
30	X	X							82								
31	X	X							83								
32									84								
33									85								
34									86								
35									87								
36									88								
37									89								
38									90								
39									91								
40									92								
41									93								
42									94								
43									95								
44									96								
45									97								
46									98								
47									99								
48									100								
49									101								
50									102								
51									103								
52									104								



SARAJEH GAS FIELD EARLY PRODUCTION SURFACE FACILITIES
PHASE "1"-PART "2"
MEG REGENERATION PACKAGE
(PK -101)



TITLE: MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER

GASTECH DOCUMENT NO. :

SGFP-PK101-ME-DT-007-1

REV.

1

CLASS

1

Page 3 of 5

1	GENERAL			
2	CUSTOMER NAME	IRAN ITOK		
3	LOCATION	SARAJEH-QOM		
4	SERVICE	RICH GLYCOL FILTER		
5	PROJECT NO.	9109		
6	UNIT NO.	PK-101		
7	ITEM NO.	S-1001 A/B/C/D, S-1003		
8	DOCUMENT NO.	SGFP-PK101-ME-DT-007-1		
9	NO. OF MACHINE REQUIRED	OPERATING	3	INSTALLED SPARE 2
10	Design Data	Units		
11	Design Code	ASME VIII Div.1		
12	Joint Efficiency	1.0		
13	Position/Quantity	Vertical / 1		
14	Inside Diameter	mm	203	
15	Length/Height (WL.WL) Δ	mm	1,219	
16	Vessel Thickness	mm	8.1	
17	Type of Head	2:1 Semi-Ellipsoidal		
18	Closure Type	Q.O. Closure		
19	Element Type	G.I		
20	Overturning Moment at Base	-		
21	Corrosion Allowance	mm	3	
22	Insulation	S-1001 A/B/ S-1003 :YES, OTHERS: NO		
23	Fire Proofing	NO		
24	Mechanical Internal Design Pressure	barg	Δ 7 / FV @ 150°C	
25	Mechanical Design Temperature	°C	150	
26	Mechanical External Design Pressure	barg	Atm.	
27	Min. Design Metal Temperature	°C		
28	Hydrotest Pressure	barg	Δ As per ASME UG 99-b	
29	Post Weld Heat Treatment	%	NO Δ	
30	Radiography	100		
31	Ultrasonic	As per IPS standard		
32	HIC Test	NO		
33	Cyclic Loading	-		
34	Earthing Continuity	-		
35	Cladding Thickness	N/A		
36	Nozzle Loading	-		
37	External Support Loading	-		
38	Painting Quantity	Δ As per Project Spec. for Painting (SGFP-000PI-SP-0003-01)		
39	Inspection By	Client		
40	Certifying Authority	-		
41	Stage Inspection To	Approved Quality Plan		
42	Flange Face Finish	Raised Face		
43	Code Stamping	Design as per ASME code		
44	Environmental Conditions			
45	Relative Humidity	%		
46	Rainfall	mm	35 (max ave. daily)	
47	Solar Radiation	kW/m2		
48	Design Barometric Pressure	mbar		
49	Dry Bulb Temperature	°C	Δ -13 / 50	
50	Max Temperature in sunshine for Black Surface	°C	85	
51	Wind Design	km/hr	120 (west to east)	
52	Earthquake	UBC Zone IV		



SARAJEH GAS FIELD EARLY PRODUCTION SURFACE FACILITIES
PHASE "1"-PART "2"
MEG REGENERATION PACKAGE
(PK -101)



TITLE: MECHANICAL DATA SHEET FOR RICH GLYCOL FILTER

GASTECH DOCUMENT NO. :

SGFP-PK101-ME-DT-007-1

REV.

1

CLASS

1

Page 4 of 5

53	Operating Conditions		
54	Operating Pressure/Max.Allow.ΔP	barg/bar	1 5 / 0.7
55	Operating Temperature	°C	82.32 1
56	Fluid Handled		MEG/Water
57	Flamabla /Explosive		
58	Toxic		-
59	Crossive/Erosive		NO
60	Lethal Service		-
61	Sour Service		NO
62	Liquid	Flowrate	kg/hr 1984
63		Molecular weight	kg/kgmol 35.11
64		Density	kg/m3 1079.09
65		Viscosity	cp 11.11
66		Mass Heat Capacity	kJ/kg °C 3.05
67	Vapour	Thermal Conductivity	W/m°C 0.33
68		Surface Tention	dyne/cm 56.15
69		Flowrate	kg/hr 1 0.052
70		Molecular weight	kg/kgmol 24.28 1
71		Density	kg/m3 1 6.265
72		Viscosity	cp 0.014 1
73		Z-Factor	1 0.993
74		Mass Heat Capacity	kJ/kg °C 1.347 1
75		Thermal Conductivity	W/m°C 1 0.027

Notes

1- Filter Supplier to guarantee 99% removal of Particle size≥10 μm.

53	Operating Conditions		
54	Operating Pressure/Max.Allow.ΔP	barg/bar	1 5 / 0.7
55	Operating Temperature	°C	82.32
56	Fluid Handled		MEG/Water
57	Flamabla /Explosive		
58	Toxic		-
59	Crossive/Erosive		NO
60	Lethal Service		-
61	Sour Service		NO
62	Liquid	Flowrate	kg/hr 1984
63		Molecular weight	kg/kgmol 35.11
64		Density	kg/m3 1079.09
65		Viscosity	cp 11.11
66		Mass Heat Capacity	kJ/kg °C 3.05
67	Vapour	Thermal Conductivity	W/m°C 0.33
68		Surface Tention	dyne/cm 56.15
69		Flowrate	kg/hr 1 0.052
70		Molecular weight	kg/kgmol 24.28 1
71		Density	kg/m3 1 6.265
72		Viscosity	cp 0.014 1
73		Z-Factor	1 0.993
74		Mass Heat Capacity	kJ/kg °C 1.347 1
75		Thermal Conductivity	W/m°C 1 0.027

Notes

1- Filter Supplier to guarantee 99% removal of Particle size≥10 μm.

