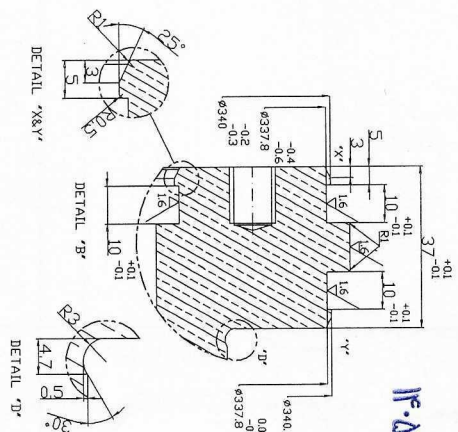
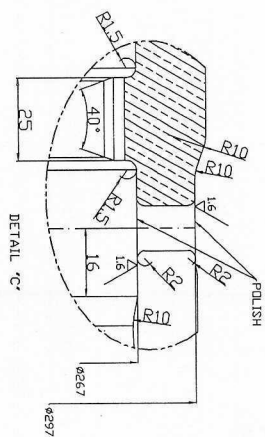
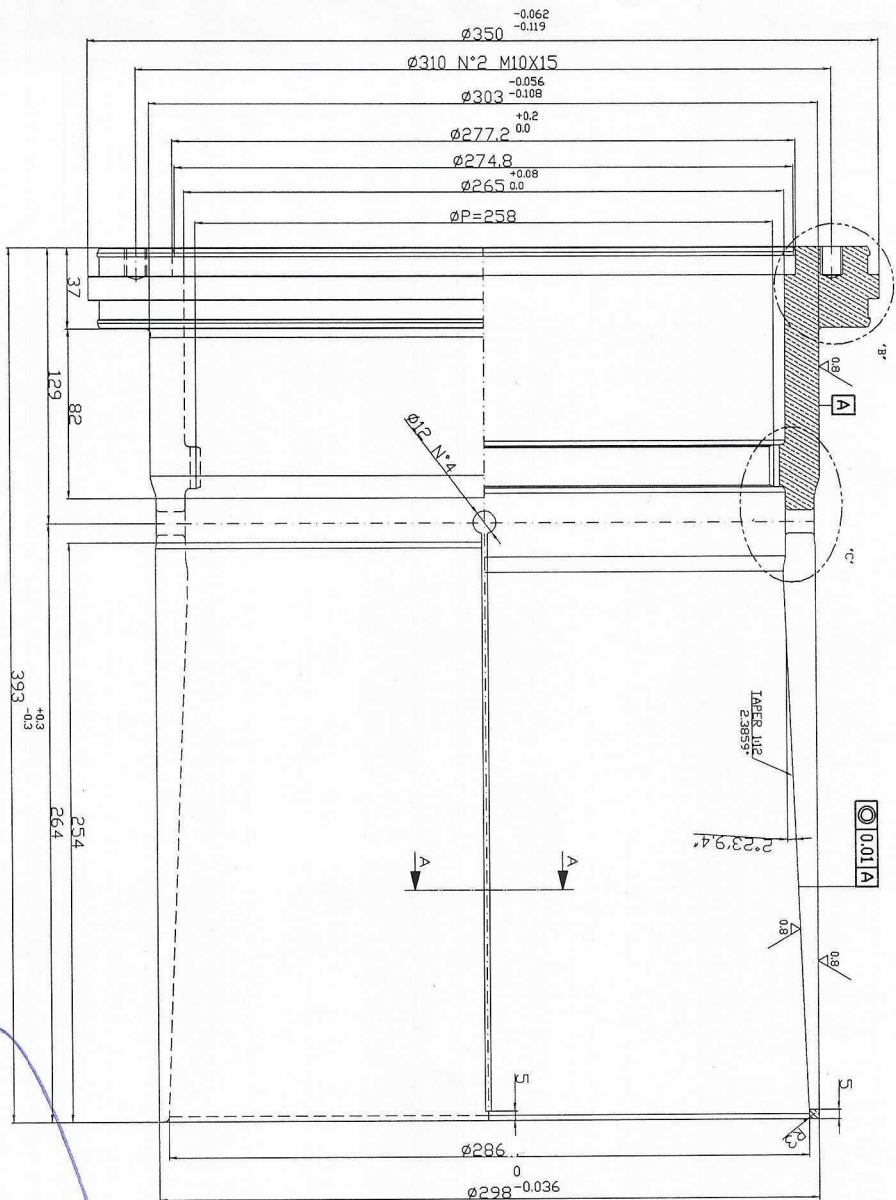
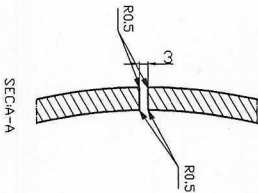


DIN7168	TOLERANCE CLASS	FROM (0-30)	FROM (30-60)	FROM (60-90)	FROM (90-120)	FROM (120-150)	FROM (150-180)	FROM (180-200)	FROM (200-250)	FROM (250-300)	FROM (300-400)	FROM (400-500)	FROM (500-600)	FROM (600-800)	FROM (800-1200)	FROM (1200-1600)	FROM (1600-2000)
		f	F	f	F	f	F	f	F	f	F	f	F	f	F	f	F
	h	+0.05	+0.05	+0.1	+0.15	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8								
	H	+0.01	+0.01	+0.02	+0.03	+0.05	+0.08	+0.12	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+1.6	+2.5	+3.6	+5
	g	-0.15	-0.2	-0.5	-0.8	-1.2	-2	-3	-5	-8	-12	-16	-25	-36	-50	-75	-100
	s		+0.5	+1	+1.5	+2	+3	+4	+6	+8	+10	+12	+16	+20	+25	+30	+36



GEAR INF	
Mn	3
Z	86
a	20°
d _M	258
d _a	264
d _f	253.2



NOTE:
-CUT WITH CUTTER AT 90°
AFTER ALL MACHINE OPERATION
-TOLLERANCES FOR ALL DIMENTIONS
ON THE TAPPER SIDE $\pm 0.01A$
CASTING BY CENTRIFUGAL METHOD

	▽2	▽3	▽4	▽5	▽6	▽7	▽8
DIN	▽		▽	▽	▽	▽	▽
Ra	3.2	6.3	3.2	1.6	0.8		
Rz	100	40	20	10	5	2.5	1.25
	160	80	40	20	10	6.3	

				AZARBAYJAN STEEL CO				SCALE NOT SCALE WEIGHT(kg): 39			
								MATERIAL: GCUA11Fe4Ni4 UN15275			
				CLASSIFICATION:							
				TITLE				BUSH			
								SIZE A0 REV 0077			
								SHEET 1.1 PART :			

گواهی استاندارد های لازم برای ساخت قطعات صنعتی

نام قطعه	کد فنی قطعه	کد کاردکس	واحد درخواست کننده	تاریخ درخواست
سپرس برقی لاسرپرست نم B	4.363829.B	419.71	وزارت	۴.۵۴۲۹

۱- گواهی آنالیز متريال و نمونه ☒ لازم است ☐ لازم نیست
در صورت نیاز آزمایشگاه مورد نظر ذکر شود.

۲- گواهی سختی سنجی و نمونه شاهد ☒ لازم است ☐ لازم نیست

۳- گواهی صافی سطح ☒ لازم است ☐ لازم نیست

۴- گواهی تست NDT ☐ لازم است ☐ لازم نیست
در صورت لزوم نوع و شرح نقاط مورد نظر ذکر شود.

۵- گواهی تست دینامیکی و بالانس ☒ لازم است ☐ لازم نیست
در صورت لزوم نوع استاندارد ذکر شود.

- سایر درخواست ها در صورت لزوم ذکر گردد: سپرس برقی لاسرپرست سپرس برقی لاسرپرست سپرس برقی لاسرپرست
مورد درخواست: درخواست واحد درخواست کننده درخواست کننده درخواست کننده
کارشناس در حضور کارشناس فولاد آذربایجان
- مراحل ذیل نیاز به هماهنگی قبلی و بازدید حین تولید دارد:

کارشناس برنامه ریزی و سفارشات

سرپرست / رئیس دفتر فنی

نام و امضا: سرپرست / رئیس واحد درخواست کننده



نام و امضا تکمیل کننده فرم

۴.۵۴۲۹

سوابق در دفتر فنی و سفارشات بایگانی گردد.

۱۴۰۵/۴/۲۹