

شرایط بازرگانی

ZPS-0540013-TR/M0101

مواد شستشوی پره توربین

شماره قلم	شرح کالا	مقدار / لیتر	قیمت واحد (ریال) / لیتر	قیمت کل (ریال) بدون ارزش افزوده
۱	CLEANINIG & WASHING MATERIL, FOR TURBINE مطابق با مشخصات فنی پیوست	۱۶۰۰		
قیمت کل بدون ارزش افزوده به حروف				

۱. مشخصات فنی مطابق فایل‌های پیوست می باشد. محصول تولیدی می بایست در آزمایشگاه های مورد تایید مورد ارزیابی قرار گیرند.
۲. حداکثر زمان تحویل اولین محموله تولید شده دو ماه پس از عقد قرارداد به میزان ۲۰ درصد کل قرارداد می باشد و پس از شش ماه از زمان انعقاد قرارداد می بایست کلیه سفارش تحویل گردد بطوری که حجم تحویلی در هر ماه ۲۰ درصد کل قرارداد باشد.
۳. بسته بندی در ظروف ۲۰ لیتری مستحکم با تأیید خریدار باید انجام شود.
۴. بسته بندی روی پالت چوبی مستحکم شرینگ شده با هزینه فروشنده بایستی انجام گردد.
۵. هزینه انجام تست های مورد نیاز طبق نظر بازرس با فروشنده می باشد.
۶. مدت زمان گارانتی ۱۸ ماه پس از تولید لحاظ گردد.
۷. بازرسی کالا توسط خریدار مطابق پیوست انجام خواهد شد.
۸. پیشنهاد فنی و مالی با سربرگ پیشنهاد دهنده با ذکر شماره تلفن، فاکس و ایمیل در سامانه ستاد بارگذاری و ارائه گردد.
۹. محل تحویل کالا جاده قدیم قم، سه راه خیر آباد، بلوار پژوهشگاه صنعت نفت، انبارهای فنی شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران بوده و هزینه بارگیری، حمل به عهده و هزینه فروشنده می باشد.
۱۰. تعدیل قرارداد بر مبنای "دستورالعمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت به شماره ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ مورخ ۱۴۰۱/۱۱/۱۱" صورت خواهد پذیرفت.
- تعدیل قرارداد با استفاده از ماده ۶ دستورالعمل فوق الذکر و تبصره مربوطه محاسبه می گردد و کالا، مشمول جدول شماره ۲ (شاخص محاسبه تعدیل کالا) فصل بیست و چهارم رشته تجهیزات آب و فاضلاب پرداخت می گردد.
۱۱. جهت انعقاد قرارداد، ارائه ۱۰٪ مبلغ کل سفارش بعنوان ضمانت نامه انجام تعهدات مطابق آیین نامه تضمین معاملات دولتی الزامیست. (ضمانت نامه های صادره توسط بانک پاسارگاد مورد تأیید نمی باشند)

۱۲. پس از انعقاد قرارداد، امکان پرداخت ۲۵٪ از مبلغ قرارداد بعنوان پیش‌پرداخت در قبال ارائه ضمانتنامه بانکی معتبر میسر بوده و الباقی مبلغ قرارداد پس از تایید و تحویل کالا پرداخت خواهد شد. (ضمانت نامه های صادره توسط بانک پاسارگاد مورد تأیید نمی باشند)

۱۳. بر اساس روشهای جاری در پیشنهادات مالی میزان عوارض و مالیات بر ارزش افزوده به صورت مجزا محاسبه و منظور می‌گردد. لذا در صورت برنده شدن آن شرکت، عوارض فوق با ارائه گواهینامه مودیان مالیاتی و کد اقتصادی مربوطه با قید عوارض و مالیات بر ارزش افزوده در فاکتور فروش قابل پرداخت خواهد بود.

۱۴. امکان ارائه پیشنهاد قیمت صرفاً به صورت تمام ریالی میسر می باشد.

کلیه موارد فوق مطالعه گردیده و مورد قبول و تأیید اینجانب/اینجانبان به عنوان
صاحب/صاحبان امضاء مجاز شرکت با کد اقتصادی می باشد.

مهر و امضا فروشنده

According to MIL-PRF-85704C

Property	Units	Test Method	Limits
Appearance	-	Visual	Clear Yellowish Liquid
Density @ 20 °C	gr/cm ³	ASTMD1298	0.96-1
Viscosity (Pure)@ 27 °C	eSt	ASTMD445	15 -20
pH (20%)	-	ASTME-70	7-8
Ash content at 800 OC	Wt%	ASTMD482	≤0.02
Total Acid Number (TAN)	mgKOH/gr	ASTMD664	<1.13
Water Content %	ppm	-	< 100
Flash Point	oc	ASTMD93	≤60
Sodium (Na)	ppm	Wet Ash & A.A.S	≤50
Potasium (K)	ppm	Wet Ash & A.A.S	≤50
Sulfur (S)	ppm	ASTMDI266	≤50
Chlorine	ppm	Potentiometry	≤100
Pb	pp m	Wet Ash & A.A.S	≤10
Mg +ca	ppm	A.A.S	≤10

Total immersion corrosion

Characteristic	Requirement	Test method
Total immersion corrosion Weight change per area per day		Chapter 4.4.5 of MIL-PRF-85704C
Aluminum (ASTM-B209, Alloy6061, 0 temper)	1.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Aluminum (ASTM-B209, Alloy2024, T3 temper)	1.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Magnesium, chrome pickled (SAE-AMS4377)	5.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Titanium (MIL-T-9046, type III, composition C)	1.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Nickel alloy (SAE-AMS5536)	1.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Steel (SAE-AMS5046)	2.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Stainless Steel, martensitic (SAE-AMS5504)	2.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Cadmium plated steel (SAE-AMS5046, plated and treated in accordance with QQ-P-416, type I)	5.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Nickel cadmium plated steel (SAE-AMS5046, plated and treated in accordance with SAE-AMS2416, type I)	5.0 mg/cm ² /24 hours, max.	
Ceramic coated steel (AMS 5046 coated with Sermetel W, or equal) Type I	2.0 mg/cm ² /24 hours, max.	